FICHA TÉCNICA

Acero D2

Acero Herramienta · Trabajo en frío, alto cromo

CALIDAD	D2
FAMILIA	Acero Herramienta
TIPO	Trabajo en frío, alto cromo
APLICACIONES TÍPICAS	Troqueles de corte fino
EQUIVALENCIA EN/DIN · W.-NR.	X153CrMoV12 · 1.2379
PERFILES DISPONIBLES	Redondo, Cuadrado, Hexagonal, Placa, Solera, Lámina, Fleje, Laina, Tubo, Ángulo, BH
TRATAMIENTOS	Recocido, Normalizado, Templado, Tratado, LAM, PSQ, STT

Las aplicaciones y equivalencias indicadas son de carácter informativo. La selección del material deberá validarse conforme a las especificaciones técnicas y requerimientos de cada aplicación.

ACERO HERRAMIENTA

Los aceros grado herramienta son generalmente aceros de mediana a alta aleación, utilizados para la fabricación de piezas que requieren alta resistencia al desgaste y/o al impacto.

Normalmente se suministran en estado de baja dureza (recocido, revenido o normalizado) para poder maquinarse y después tratarse térmicamente hasta obtener las propiedades mecánicas y la dureza deseadas. Para un resultado óptimo, el tratamiento térmico debe cumplir en su totalidad los parámetros de la tabla de la aleación.