ACEROS DE ALTO RENDIMIENTO

FICHA TÉCNICA / ACERO MAQUINARIA

52100

IDENTIFICACIÓN DEL MATERIAL

CÓDIGO DE PINTURA AAR

52100 | VERDE | NARANJA

AISI / SAE 52100

ASTM A29 · A108

PERFILES

Redondo

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN / UNE	DIN / W.-Nr.	JIS
No especificada	No especificada	No especificada

COMPOSICIÓN QUÍMICA · % EN PESO

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.98–1.10	0.15–0.35	0.25–0.45	≤0.030	≤0.030	1.30–1.60

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

Acero al cromo de alto carbono para alta dureza y resistencia al desgaste.

APLICACIONES PRINCIPALES

Rodamientos, pistas, cojinetes y componentes de precisión.

PROPIEDADES Y TRATAMIENTO TÉRMICO

DUREZA / CONDICIÓN

62–66 HRC tras temple

TRATAMIENTO

830–870 °C

RECOCIDO

780–800 °C

OBSERVACIONES

Temple en aceite

SUCURSALES

Chihuahua · CDMX / Indios Verdes · León · Monterrey · Naucalpan · Puebla · Querétaro · San Luis Potosí

(55) 5729 0900 **www.acerosdealtorendimiento.com** **ISO 9001:2015**

Información orientativa; validar norma y certificado del material antes de su uso.