FICHA TÉCNICA

# Acero 1018

Acero Maquinaria · Bajo carbono, buena soldabilidad

| | |
|---|---|
| CALIDAD | 1018 |
| FAMILIA | Acero Maquinaria |
| TIPO | Bajo carbono, buena soldabilidad |
| APLICACIONES TÍPICAS | Ejes, pernos, piezas maquinadas |
| EQUIVALENCIA EN/DIN · W.-NR. | C15E · 1.1141 aprox. * |
| PERFILES DISPONIBLES | Redondo, Cuadrado, Hexagonal, Placa, Solera, Lámina, Fleje, Laina, Tubo, Ángulo, BH |
| TRATAMIENTOS | Recocido, Normalizado, Templado, Tratado, LAM, PSQ, STT |

* Las equivalencias marcadas con asterisco son orientativas y no deben utilizarse como sustitución automática sin revisar composición química, propiedades mecánicas y normas aplicables.

Las aplicaciones y equivalencias indicadas son de carácter informativo. La selección del material deberá validarse conforme a las especificaciones técnicas y requerimientos de cada aplicación.

## ACERO MAQUINARIA

El acero grado maquinaria es una aleación muy utilizada en la industria. Generalmente se usa para reparaciones, estructuras y el correcto funcionamiento de una línea industrial.

Además del hierro y el carbono, contiene silicio y manganeso, con impurezas como azufre, fósforo, oxígeno e hidrógeno. A mayor contenido de carbono, mejor resistencia y dureza mecánica; son de fácil mecanizado y soldables, aunque aumenta su fragilidad a bajas temperaturas.