



## FICHA TÉCNICA

**Acero Inoxidable**

**316/316L**

<b>PALMEXICO</b>	<b>316 / 316 L</b>
AISI, ASTM, NMX.	316 / 316 L
UNS	S31600 / S31603
<b>COLOR</b>	<b>azul</b>

**Análisis químico según Norma Nacional NMX B - 83 (% en peso):**

	<b>C máx.</b>	<b>Si máx.</b>	<b>Mn máx.</b>	<b>P máx.</b>	<b>S max.</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	16.00 - 18.00	10.00 - 14.00	2.00 - 3.00
316 L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.00 - 18.00	10.00 - 14.00	2.00 - 3.00

<b>Tipo:</b>	Austenítico tipo 16-10 con molibdeno.
<b>Formas y acabados:</b>	Barra redonda, cuadrada, solera y hexagonal; lámina y placa tubo y piezas forjadas.
<b>Características</b>	Es un acero más resistente a la corrosión que otros aceros al cromo-níquel cuando se expone a muchos tipos de corrientes químicos y atmósferas marinas. Maquinabilidad: 45% del 1212; velocidad de 40-60 pies / min. Soldabilidad: Adecuado para todos los métodos ; utilizar electrodos tipo 316.
<b>Aplicaciones:</b>	Se utiliza ampliamente en la fabricación de equipo para pulpa y papel, cambiadores de calor, equipos de desarrollo fotográfico y flechas para propelas entre otros.

## Tratamientos térmicos recomendados ( valores en °C ) :

FORJADO	RECOCIDO		DUREZA BRINELL BARRAS RECOCIDAS (1)	TEMPLE
	TEMPERATURA	MEDIO DE ENF.		
1150-1200 °C No forjar abajo de 900 °C enfriar rápidamente	1010-1120	enfriar rápidamente hasta temperatura ambiente	150	Endurecible solo por trabajo mecánico

## Propiedades mecánicas típicas según NMX B - 83, de barras en estado recocido:

	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN			LÍMITE DE FLUENCIA			ALARGAMIENTO EN 2" %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	RELACIÓN DE MAQUINABILIDAD 1212 EF = 100%
	MPa	(kgf/mm2)	[ Ksi ]	MPa	(kgf/mm2)	[ Ksi ]			
316	510	( 52 )	[ 74 ]	206	( 21 )	[ 30 ]	40	50	45
316 L	481	( 49 )	[ 70 ]	176	( 18 )	[ 26 ]	40	50	

